



CarbonWrap® Resin 530+ («зимний»)

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap® с повышенной поверхностной плотностью углеродного наполнителя



Описание	<ul style="list-style-type: none">Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент А которого представляет собой смесь эпоксидных смол и тиксотропных добавок. Компонент В является аминным отвердителем, содержащий специальные добавки		
Область применения	<ul style="list-style-type: none">Весенний-осенний период при температурах 10-15°CПропитка армирующих углеродных материалов с повышенной поверхностной плотностьюПропитка углеродных лент и тканей «мокрым» методомВ качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none">Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap®Сокращение расхода связующего на 15-20%Увеличивает скорость пропиткиВысокие физико-механические характеристикиВысокая адгезия к различным поверхностям: бетонным и железобетонным, металлическим, каменным и армокаменнымУдобно для пропитки лент и тканей вручную и механизированоНе требует отдельных грунтовочных составовНе содержит растворителей		
ТУ	20.16.40-048-38276489-2017 (идентичные 2257-048-38276489-2017)		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная прозрачная система без посторонних включений	
	Цвет материала	Компонент А – бесцветный; Компонент В – бледно-желтый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду (RVТ), на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 20 об/мин	Компонент А N=4 3000-30000	Компонент В N=2 15-80
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	~ 1,20	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия к бетону), МПа, не менее	> 2,5 (разрушение по бетону)	
	Прочность при сдвиге образцов клея (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
	Упаковка	Компонент А: ведра по 15 кг Компонент В: ведра по 4,5 кг	
Хранение	<ul style="list-style-type: none">Срок хранения – 36 месяцев со дня изготовленияЭпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.		

ООО «НЦК»
109316, Москва, Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
E: sales@nccrussia.com
www.nccrussia.com



CARBONWRAP

	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидное связующее транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.						
Указания по применению	<p>В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 20.16.40-048-38276489-2017 (идентичные 2257-048-38276489-2017), ТТК НЦК.4399.00001.</p> <p>Расход зависит от степени неровности основания и марки пропитываемого углеродного наполнителя, температуры окружающей среды.</p> <p>Расход связующего при наклейке в 1 слой составляет 0,8-1,5 кг/м² (является ориентировочным значением)</p>						
Смешение	<p>Пропорция смешения А:В = 100:30 (по весу)</p> <p>Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой для смешения в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-желтый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).</p>						
Условия нанесения	<table><tr><td>температура воздуха, °C</td><td>10-35</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °C	10-35	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °C	10-35						
относительная влажность, %, не более	80						
Жизнеспособность	<table><tr><td>при температуре +23°C</td><td>не менее 45 мин</td></tr><tr><td>при температуре +15°C</td><td>не менее 6 часов</td></tr><tr><td>при температуре +5°C</td><td>не менее 18 часов</td></tr></table> <p><u>Жизнеспособность в значительной степени зависит от температуры окружающей среды и поверхности, массы навески и конфигурации емкости. Значения по времени жизнеспособности приведены по результатам испытаний по п.5.6 ТУ 20.16.40-048-38276489-2017 (масса навески 100г). При увеличении массы навески, время жизнеспособности сокращается.</u></p>	при температуре +23°C	не менее 45 мин	при температуре +15°C	не менее 6 часов	при температуре +5°C	не менее 18 часов
при температуре +23°C	не менее 45 мин						
при температуре +15°C	не менее 6 часов						
при температуре +5°C	не менее 18 часов						
Время полного отверждения	<table><tr><td>при +23 °C</td><td>5суток</td></tr></table>	при +23 °C	5суток				
при +23 °C	5суток						
Охрана окружающей среды	<p>В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор</p>						
Требования безопасности	<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидное связующее может вызывать раздражение кожи рук и ожоги (компонент В). Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90						
Примечание	<p>Предоставленная информация основана на лабораторных испытаниях и опыте на сегодняшний день. Ввиду наличия многочисленных факторов, влияющих на результат и процессы отверждения эпоксидных систем, представленная информация носит описательный характер и не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки продаж ООО «НЦК»</p>						